

TANIMI

Solvent içermeyen epoksi esaslı şeffaf kaplama malzemesidir. İyi penetrasyon özelliğine sahip, kimyasallara dayanıklı, mekanik mukavemeti yüksek bir kaplamadır.

KULLANIM ALANLARI

1. Alışveriş merkezleri,
2. Okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, 3.Laboratuvarlar,
4. Otoparklar, mağazalar ve benzeri alanlarda
5. 3D uygulamalarda ve tek başına vernik veya dekoratif renkli kuvarslarla Terrazo kaplama olarak uygulanabilir

AVANTAJLARI

3. Dayanıklı ve uzun ömürlü
4. Mükemmel son kaplama performansı
5. Mükemmel aşınma ve kimyasal dayanıklılık.
6. Kalın yapılı bir kaplama ve kolay uygulama.
8. Epoksi astarlarına ve poliüretan kaplamalarına iyi yapışma kabiliyeti mükemmel bir son kat kaplamasını sağlar
9. Hızlı kürleşme, hijyenik ve kolay temizlenme özelliklerine sahip.
10. İç ve dış mekanlarda uygulanabilir.

UYGULAMA

Uygulama yapılacak yüzeylerin zayıf kısımları freze, kum püskürtme veya zımpara ile uzaklaştırılmalıdır. Yüzey çok parlak ise yine freze veya kum püskürtme ile pürüzlendirilip spesifik yüzey artırılmalıdır. Yüzeyde yağ varsa yakılmalı, kir ve toz vakum ile alınmalıdır. Temizlenen yüzeylere astar uygulamasından sonra, Solventsiz Epoksi şeffaf kaplama dişli mala ile istenilen kalınlığa uygun sarfiyatla yüzeye serilir. Bir şaloma yardımıyla özenle gaz kabarcıkları patlatılır ve kurumaya bırakılır.

SARFIYAT

Toplam teorik sarfiyat : 1mm kalınlık için 1,60 kg/m² dir

UYGULAMA ALETLERİ

Rulo veya fırça

RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve 5°C ile 25°C arası sıcaklıktaki ortamlarda 6 ay boyunca saklanabilir. Açılan ambalajlar hemen kullanılmalıdır.

AMBALAJ ŞEKLİ

16 kg + 4 kg

SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (MSDS) bakılmalıdır.

SORUMLULUK

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **TERAPOL Yapı Kimyasalları San. A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

KOMPONENT SAYISI	2
YOĞUNLUK (KARIŞIM)	1,00 - 1,10 gr/cm ³ 20°C TS EN ISO 2811-1
VİSKOZİTE	300-500 mPas
KATI MADDE KARIŞIM (%)	Ağırlıkça 100
	Hacimce 100
UYGULAMA TİNERİ	İnceltilmez
KARIŞIM ORANI	A/B: 80/20 (Ağırlıkça)
KARIŞIM ÖMRÜ	30-40 Dakika / 23°C, 200 g. (DIN 16945)
UYGULAMA ŞEKLİ	Rulo, Fırça
SARFIYAT	Yüzeğe bağlı olarak 1mm kalınlık için 1m ² 'de 1,1 kg
KURUMA SÜRESİ	Toz Kuruma : 3-4 saat 23°C TS 4317 Dokunma Kuruması : 8-10 saat 23°C TS 4317 Tam Kuruma : 7 gün 23°C TS 4317

KİMYASAL MADDE	DAYANIM
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %10	3_2
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %20	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %10	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %20	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %10	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %20	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %10	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %20	2
Laktik Asit (CH ₃ CHOH) %10	2
Laktik Asit (CH ₃ CHOH) %20	2_1
Formik Asit (HCOOH) %10	2
Formik Asit (HCOOH) %20	2_1
Kesilen	2
Etil Alkol	2
Solventler	2
Kromik Asit (H ₂ CRO ₄) %10	2
Sodyum Hidroklit (NaOH)	3
3- Çok Dayanıklı	
2- Dayanıklı	
1- Dayanıksız	

MEKANİK DAYANIM		
ÇEKME DAYANIMI (N/mm²)	20 ~ 24	DIN 53504 TS 1967
ÇEKME UZAMASI (%)	1,8 - 2,0	DIN 53504 TS 1967
E-MODÜL (N/mm²)	20 ~ 24	DIN 52371 TS 985
EĞİLME DAYANIMI (N/mm²)	0,5	DIN 52371 TS 985

